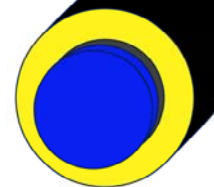




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Isolamento delle giunzioni di tubi preisolati
Kit tipo " OMC2 "



ZINCHITALIA SPA
DIVISIONE RIVESTIMENTI

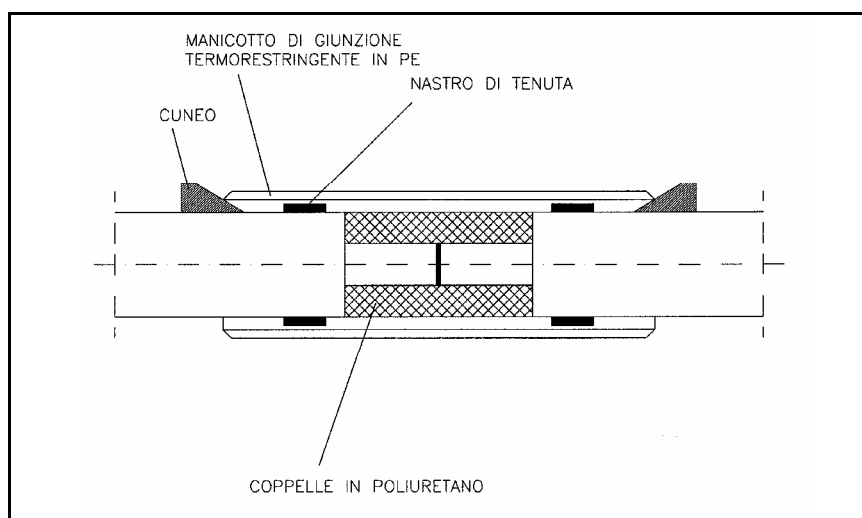
KIT TIPO " OMC2"

ISOLAMENTO DELLE GIUNZIONI DI TUBI PREISOLATI CON COPPELLE ISOLANTI IN POLIURETANO E CON SIGILLATURA A DOPPIA TENUTA DEI MANICOTTI TERMORESTRINGENTI IN PE MEDIANTE TERMORESTRINGENTI CHIUSI E MASTICE DI TENUTA

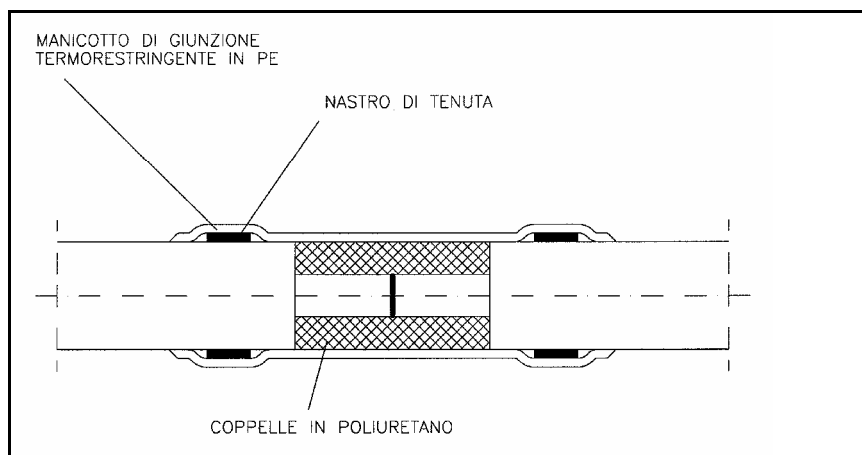
L'isolamento delle giunzioni dei tubi preisolati deve essere eseguito attenendosi scrupolosamente a quanto descritto in queste istruzioni di montaggio avendo cura di rispettare alcune raccomandazioni basilari:

- ❑ si deve verificare che siano presenti tutti i materiali necessari per eseguire l'isolamento;
- ❑ tagliare a misura le due semicoppelle in PUR e montarle sulla giunzione
- ❑ il manicotto di giunzione termorestringente in PE deve essere stato infilato sulla tubazione prima della saldatura tra i due tubi preisolati;
- ❑ i due termorestringenti chiusi devono essere infilati sulla tubazione unitamente al manicotto di giunzione termorestringente in PE prima della saldatura tra i due tubi preisolati.

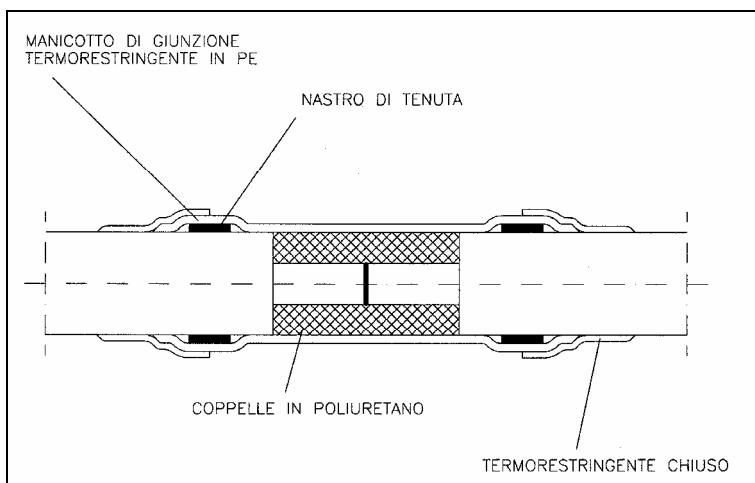
1. Pulire accuratamente la zona da isolare in particolare le estremità del tubo guaina della giunzione per 20 cm aiutandosi anche con carta abrasiva, in modo da rendere più ruvida la superficie del tubo guaina in PE.
2. Togliere l'imballo al manicotto di giunzione termorestringente in PE.
3. Controllare che sia pulito ed asciutto sia internamente che esternamente. In caso contrario asciugare con l'impiego di stracci.
4. Applicare a 2/3 cm dall'estremità del tubo, in direzione della giunzione, il mastice di tenuta.
5. Posizionare il manicotto di giunzione termorestringente in PE ed inserire tra tubo guaina e manicotto un cuneo di centraggio.



6. Riscaldare, partendo dal basso e dal centro della giunzione, con la torcia a GPL il manicotto di giunzione termorestringente in PE fino alla perfetta aderenza per tutta la sua circonferenza al tubo guaina (durante questa fase rimuovere i cunei di centraggio).



7. Pulire accuratamente ed irruvidire con carta vetrata per 15 cm lato tubo e 15 cm lato giunzione il manicotto di giunzione termorestringente in PE nel punto di sormonto. Detergere quindi con l'uso di alcool.
8. Preriscaldare brevemente il punto su cui andranno applicati i due termorestringenti di sigillatura, controllando la temperatura.
9. Posizionare i due termorestringenti chiusi di tenuta.
10. Riscaldare, partendo dal basso, con la torcia a GPL il termorestringente fino al suo completo restringimento. Controllare la sua perfetta adesione



11. Proteggere la giunzione da possibili danneggiamenti fino al momento dell'interramento con la sabbia.