



Uffici e stabilimento :

Via G. Mazzini , 210/214 - 25020 Alfianello (BS)

Tel. +39 030 9933.1

Fax +39 030 9933.290

Codice Fiscale e Reg. Impr. 01158320299 - R.E.A. 1871945

Partita iva 02045470420 - Cap. Soc. € 1.000.000,00 i.v.

internet : www.zinchitalia.it - e-mail : info@zinchitalia.it

Tubi preisolati “TECNOTHERM”

Specifica Tecnica

“TECNOTHERM” tubi e accessori preisolati per teleriscaldamento/teleraffrescamento

Le tubazioni preisolate “Tecnotherm” sono progettate e costruite per reti di teleriscaldamento / teleraffrescamento con acqua da -20 °C a 148 °C

TUBI PREISOLATI A NORMA EN 253

- Tubo acciaio Norma EN 10216 P 235
 - Esecuzione Senza Saldatura
 - Estremità - parte non isolata 150 mm
 - chiusura con tappi in PE antintrusione
 - Certificazioni tubo acciaio EN 10204/3.1
-

CURVE PREISOLATE A NORMA EN 448

- Esecuzione curvate a freddo fino al DN 80 ,dal DN 100 curve forgiate
con tronchetti saldati alle estremità
- Estremità - parte non isolata 150 mm
- chiusura con tappi in PE antintrusione
- Saldatura manuale T.I.G. e automatico M.I.G. - M.A.G.

DERIVAZIONI A “T” BRANCH (45°) PREISOLATI A NORMA EN 448

- Esecuzione i pezzi a “T” sono ottenuti a partire dal tubo in acciaio
con saldatura diretta del tubo di derivazione.

Per derivazioni pari diametro sono impiegati “T” forgiati in acciaio ai quali vengono saldati dei tronchetti
- Estremità - parte non isolata 150 mm
- chiusura con tappi in PE antintrusione
- Saldatura manuale T.I.G. e automatico M.I.G. - M.A.G.

TUBO DI PROTEZIONE IN PE A NORMA EN 253

- Materiale PE AD
- Densità 944 Kg/m³
- Resistenza a trazione 21 N/mm²
- Coefficiente λ 0,43 w/mK
- Diametri e spessori come da tabella Norma EN 253
- Effetto corona (corona treatment)

ISOLAMENTO A NORMA EN 253 IN POLIURETANO

Caratteristiche fisiche

- Materiale Schiuma rigida di poliuretano (PUR) ottenuta da miscela ad alta pressione di poliolo e isocianato con
espandente ciclopentano
- Densità totale 80 kg/m³
- Contenuto di celle chiuse 88% ca
- Densità del nucleo 60 kg/m³
- Coefficiente di conducibilità termica (λ 50°C) 0,027 W/mK
- Temperatura limite di utilizzo **148°C continui**

Caratteristiche meccaniche

- Resistenza al taglio
assiale a 23°C 0,12 N/m²
assiale a 140°C 0,08 N/m²
tangenziale a 23°C 0,20 N/m²
- Resistenza a compressione 0,30 N/m²
- Processo di iniezione la schiumatura è eseguita da una macchina gestita da un computer che controlla in tempo reale il dosaggio dei due componenti.

2

Dimensioni

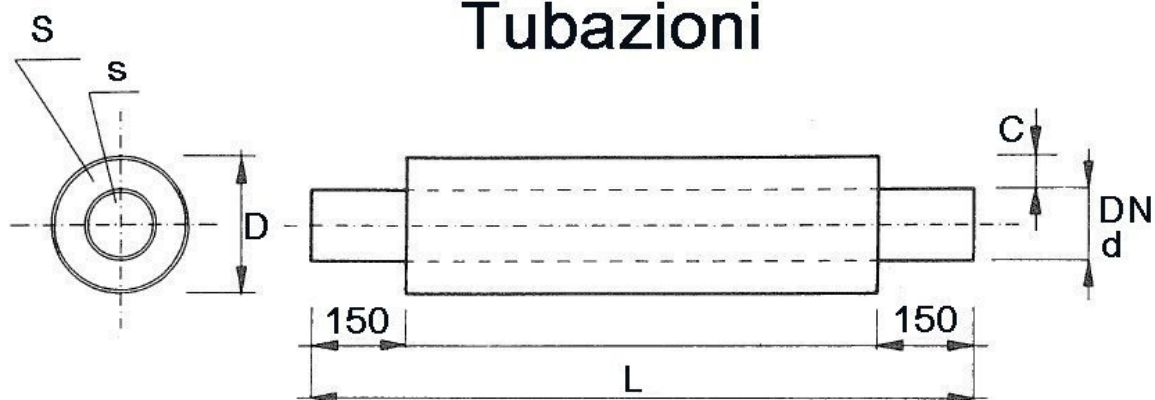
DIMENSIONI DEL TUBO DI ACCIAIO SALDATO E DEL TUBO GUAINA IN PE IN ACCORDO ALLA NORMA EN 253

DIMENSIONI TUBO DI ACCIAIO SALDATO (mm)			LUNGHEZZA BARRE (m)	DIAMETRO ESTERNO TUBO GUAINA IN PEAD (mm)		
DN	De	Spessore		Normale	Media	
15	21,3	2,6	6	90	110	
20	26,9	2,6	6	90	110	
25	33,7	3,2	6	90	110	
32	42,4	3,2	6	110	125	
40	48,3	3,2	6	110	125	
50	60,3	2,9	6	125	140	
65	76,1	2,9	6	140	160	
80	88,9	3,2	6	160	180	
100	114,3	3,6	6	200	225	
125	139,7	4,0	6	225	250	
150	168,3	4,5	6	250	280	
200	219,1	6,3	6	315	355	
250	273,0	6,3	6	400	450	
300	323,9	7,1	6	450	500	
350	355,0	8,0	6	500	560	
400	323,9	8,8	6	560	630	

DIMENSIONI DEL TUBO GUAINA IN PE IN ACCORDO ALLA NORMA EN 253

DIAMETRO ESTERNO TUBO GUAINA IN PEAD (mm)	SPESSORE MINIMO DI PARETE (mm)
90	3,0
110	3,0
125	3,0
140	3,0
160	3,0
180	3,0
200	3,2
225	3,4
250	3,6
280	3,9
315	4,1
355	4,5
400	4,8
450	5,2
500	5,6
560	6,0
630	6,6
710	7,2
800	7,9
900	8,7

Tubazioni

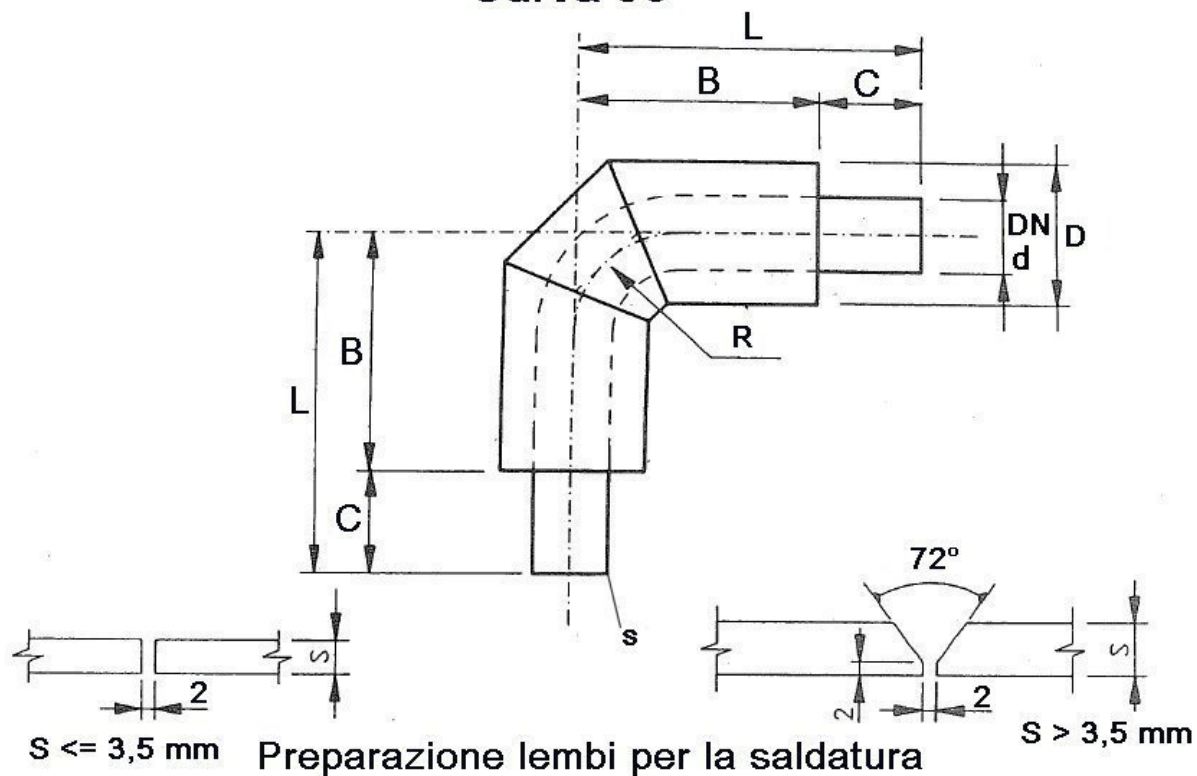


Preparazione lembi per saldatura

DN	inch	d (mm)	s (mm)	D (mm)	S (mm)	C (mm)	L (m)
15	1/2	21,3	2,6	90	3,0	31,35	6
20	3/4	26,9	2,6	90	3,0	28,55	6
25	1"	33,7	3,2	90	3,0	25,15	6
32	1" 1/4	42,4	3,2	110	3,0	30,80	6
40	1" 1/2	48,3	3,2	110	3,0	27,85	6
50	2"	60,3	2,9	125	3,0	29,35	6
65	2" 1/2	76,1	2,9	140	3,0	28,95	6
80	3"	88,9	3,2	160	3,0	32,55	6
100	4"	114,3	3,6	200	3,2	39,65	6
125	5"	139,7	4,0	225	3,4	39,25	6
150	6"	168,3	4,5	250	3,6	37,25	6
200	8"	219,1	6,3	315	4,1	43,85	6
250	10"	273,0	6,3	400	4,8	58,70	6
300	12"	323,9	7,1	450	5,2	57,85	6
350	14"	355,0	8,0	500	5,6		6
400	16"	406,4	8,8	560	6,0		6

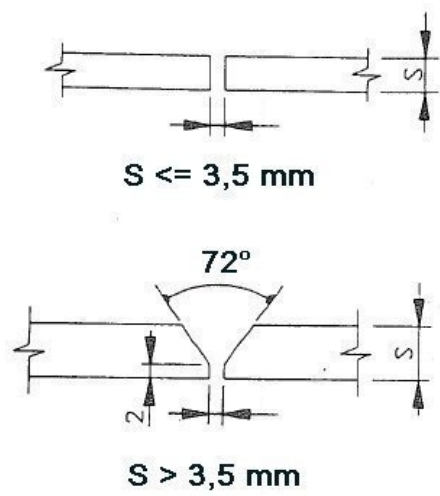
CURVE A NORMA EN 448 – serie normale

Curva 90°

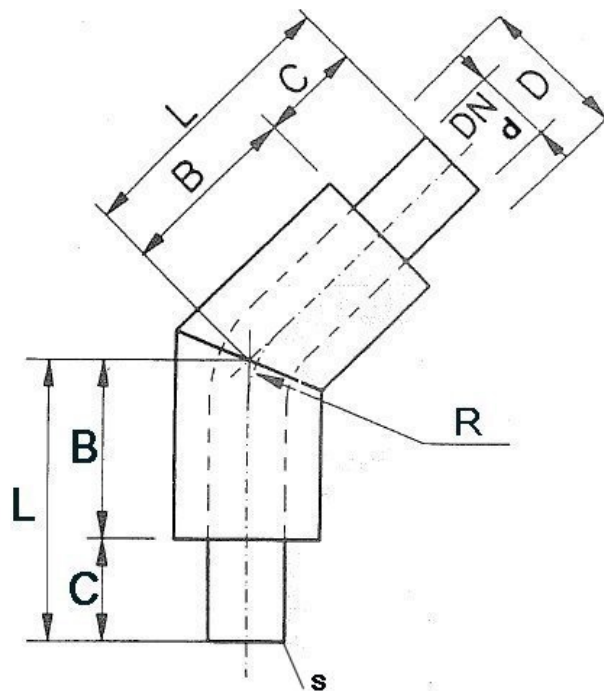


DN	inch	d (mm)	s (mm)	D (mm)	R (mm)	B (mm)	C (m)	L (mm)
15	1/2	21,3	2,6	90	65,5	160	150	310
20	3/4	26,9	2,6	90	70,0	170	150	320
25	1"	33,7	3,2	90	72,5	180	150	330
32	1" 1/4	42,4	3,2	110	92,5	200	150	350
40	1" 1/2	48,3	3,2	110	107,5	210	150	360
50	2"	60,3	2,9	125	135,0	254	150	404
65	2" 1/2	76,1	2,9	140	175,0	263	150	413
80	3"	88,9	3,2	160	205,0	269	150	419
100	4"	114,3	3,6	200	152,5	355	150	505
125	5"	139,7	4,0	225	190,5	393	150	543
150	6"	168,3	4,5	250	228,5	430	150	580
200	8"	219,1	6,3	315	305,0	557	150	707
250	10"	273,0	6,3	400	381,0	633	150	783
300	12"	323,9	7,1	450	457,0	709	150	859

Curva 45°



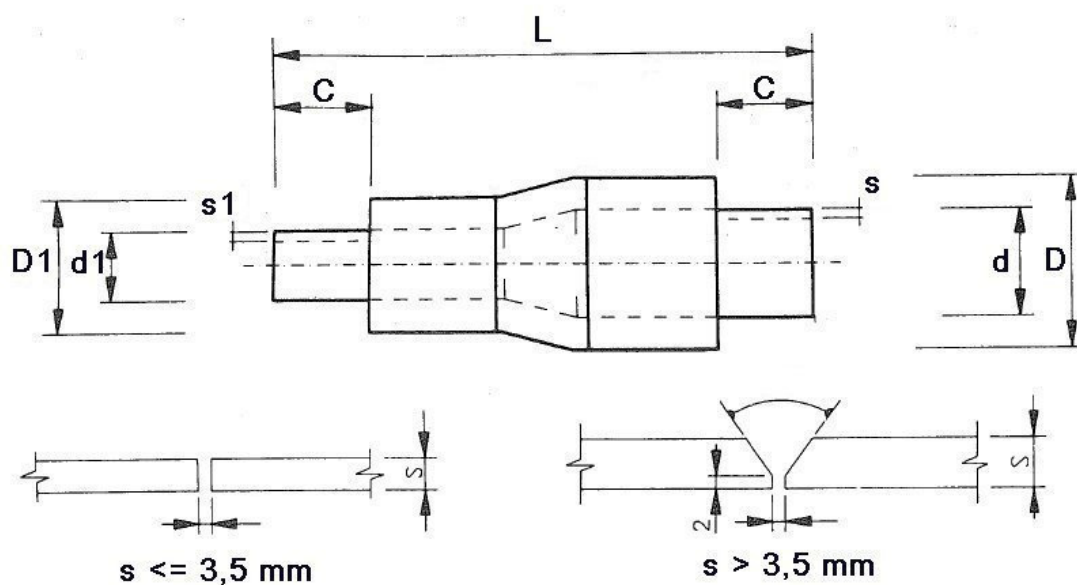
Preparazione per la saldatura



DN	inch	d (mm)	s (mm)	D (mm)	R (mm)	B (mm)	C (mm)	L (mm)
15	1/2	21,3	2,6	90	65,5	226	150	376
20	3/4	26,9	2,6	90	70,0	226	150	376
25	1"	33,7	3,2	90	72,5	226	150	376
32	1" 1/4	42,4	3,2	110	92,5	226	150	376
40	1" 1/2	48,3	3,2	110	107,5	226	150	376
50	2"	60,3	2,9	125	135,0	226	150	376
65	2" 1/2	76,1	2,9	140	175,0	227	150	377
80	3"	88,9	3,2	160	205,0	227	150	377
100	4"	114,3	3,6	200	152,5	315	150	465
125	5"	139,7	4,0	225	190,5	330	150	480
150	6"	168,3	4,5	250	228,5	345	150	495
200	8"	219,1	6,3	315	305,0	427	150	577
250	10"	273,0	6,3	400	381,0	460	150	610
300	12"	323,9	7,1	450	457,0	490	150	640

RIDUZIONI CONCENTRICHE

Riduzione concentrica



Preparazione per la saldatura

DN x DN1	d (mm)	s (mm)	D (mm)	d1 (mm)	s1 (mm)	D1 (mm)	C (mm)	L (mm)
20x15	26,9	2,0	90	21,3	2,0	90	150	700
25x15	33,7	2,3	90	21,3	2,0	90	150	700
25x20	33,7	2,3	90	26,9	2,0	90	150	700
32x20	42,4	2,6	110	26,9	2,0	90	150	700
32x25	42,4	2,6	110	33,7	2,3	90	150	700
40x20	48,3	2,6	110	26,9	2,0	90	150	700
40x25	48,3	2,6	110	33,7	2,3	90	150	700
40x32	48,3	2,6	110	42,4	2,6	110	150	700
50x25	60,3	2,9	125	33,7	2,3	90	150	700
50x32	60,3	2,9	125	42,4	2,6	110	150	700
50x40	60,3	2,9	125	48,3	2,6	110	150	700
65x25	76,1	2,9	140	33,7	2,3	90	150	700
65x32	76,1	2,9	140	42,4	2,6	110	150	700
65x40	76,1	2,9	140	48,3	2,6	110	150	700
65x50	76,1	2,9	140	60,3	2,9	125	150	700
80x25	88,9	3,2	160	33,7	2,3	90	150	700
80x32	88,9	3,2	160	42,4	2,6	110	150	700
80x40	88,9	3,2	160	48,3	2,6	110	150	700
80x50	88,9	3,2	160	60,3	2,9	125	150	700
80x65	88,9	3,2	160	76,1	2,9	140	150	700

DN x DN1	d	s	D	d1	s1	D1	C	L
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
100x50	114,3	3,6	200	60,3	2,9	125	150	700
100x65	114,3	3,6	200	76,1	2,9	140	150	700
100x80	114,3	3,6	200	88,9	3,2	160	150	700
125x65	139,7	3,6	225	76,1	2,9	140	150	700
125x80	139,7	3,6	225	88,9	3,2	160	150	700
125x100	139,7	3,6	225	114,3	3,6	200	150	700
150x80	168,3	4,0	250	88,9	3,2	160	150	700
150x100	168,3	4,0	250	114,3	3,6	200	150	700
150x125	168,3	4,0	250	139,7	3,6	225	150	700
200x80	219,1	4,5	315	88,9	3,2	160	150	700
200x100	219,1	4,5	315	114,3	3,6	200	150	700
200x125	219,1	4,5	315	139,7	3,6	225	150	700
200x150	219,1	4,5	315	168,3	4,0	250	150	700
250x125	273,0	5,0	400	139,7	3,6	225	150	700
250x150	273,0	5,0	400	168,3	4,0	250	150	700
250x200	273,0	5,0	400	219,1	4,5	315	150	700
300x150	323,9	5,6	450	168,3	4,0	250	150	700
300x200	323,9	5,6	450	219,1	4,5	315	150	700
300x250	323,9	5,6	450	273,0	5,0	400	150	700
350x150	355,6	5,6	500	168,3	4,0	250	150	700
350x200	355,6	5,6	500	219,1	4,5	315	150	700
350x250	355,6	5,6	500	273,0	5,0	400	150	700
350x300	355,6	5,6	500	323,9	5,6	450	150	700
400x200	406,4	6,3	560	219,1	4,5	315	150	700
400x250	406,4	6,3	560	273,0	5,0	400	150	700
400x300	406,4	6,3	560	323,9	5,6	450	150	700
400x350	406,4	6,3	560	355,6	5,6	500	150	700
450x250	457,2	6,3	630	273,0	5,0	400	150	700
450x300	457,2	6,3	630	323,9	5,6	450	150	700
450x350	457,2	6,3	630	355,6	5,6	500	150	700
450x400	457,2	6,3	630	406,4	6,3	560	150	700
500x300	508,0	6,3	710	323,9	5,6	450	150	700
500x350	508,0	6,3	710	355,6	5,6	500	150	700
500x400	508,0	6,3	710	406,4	6,3	560	150	700
500x450	508,0	6,3	710	457,2	6,3	630	150	700